

schülke -†



Mildalkalischer Hochleistungsreiniger zur maschinellen Instrumentenaufbereitung

thermosept® X·tra

Unser Plus

- herausragende Reinigungsleistung durch synergistische Wirkstoffkombinationen von Enzymen und Tensiden
- schaumarme Formulierung
- Werterhalt durch optimierte Materialverträglichkeit
- hohe Wirtschaftlichkeit aufgrund geringer Anwendungskonzentration
- pH-Wert >10 in der Reinigungsflotte - Risikominimierung bei vCJK gem. RKI-Empfehlung
- frei von Silikaten, minimiert die Entstehung von Belägen

Anwendungsgebiete

thermosept® X·tra dient zur maschinellen Reinigung von medizinischen Instrumenten und Utensilien wie chirurgische Instrumente, MIC-Instrumente inkl. Robotikinstrumente (da Vinci®), Anästhesiematerial, ophthalmologische Instrumente, starre Endoskope, Container und andere ZSVA-übliche Medizinprodukte sowie zur Reinigung von Laborglas und Laborutensilien. thermosept® X·tra ist zur Anwendung in Reinigungs- und Desinfektionsgeräten (RDG), Taktbandanlagen und Containerwaschanlagen bestimmt. Die herausragende Reinigungsleistung basiert auf der Kombination eines innovativen Tensidsystems mit Hochleistungsenzymen. thermosept® X·tra entfernt bereits bei geringer Dosierung organische Verunreinigungen wie Blut, Proteine, Gewebereste sowie Schleim und fettartige Verschmutzungen. Die synergistische Wirkstoffkombination ermöglicht eine herausragende Materialverträglichkeit, sogar gegenüber empfindlichen Materialien wie eloxiertem Aluminium und Buntmetall. Mit einem pH-Wert von >10, einer zehnmütigen Reinigungszeit und einer erhöhten, nicht protein-fixierenden Prozesstemperatur in der Reinigungsflotte, trägt thermosept® X·tra gem. der RKI-Empfehlung zur Risikominimierung bei vCJK bei. Auch zur manuellen Vorbehandlung und maschinellen Aufbereitung

von Intuitive Surgical® da Vinci - Robotikinstrumenten freigegeben.

Anwendungshinweise

Dosierung:

Standardempfehlung: 0,5 % (5 ml/l)

Je nach Grad der Verschmutzung: 0,3 - 1,0 % (3 - 10 ml/l)

Reinigungstemperatur Standard: ca. 55 °C (30 °C - 65 °C), Reinigungsdauer ca. 5 - 10 Minuten. Die Programmparameter hängen vom individuellen Grad der Verschmutzungen der aufzubereitenden Medizinprodukte ab.

Reinigungsindikatoren: alle gängigen Indikatoren sind anwendbar.

Die Verwendung von VE-Wasser wird empfohlen. Der bei klassischen alkalischen Reinigern erforderliche Neutralisationsschritt ist nicht notwendig. Bei der Aufbereitung von ophthalmologischen Instrumenten sind vor der thermischen Desinfektion zwei Zwischenspülschritte mit VE-Wasser oder die Verwendung des Neutralisators thermosept® NKZ empfehlenswert. Bitte beachten Sie die Empfehlungen der Geräte- und Instrumentenhersteller.

Ausschließlich für die Verwendung durch Fachkräfte bestimmt.



Produktdaten

Zusammensetzung:

Kennzeichnung gem. VO (EG) Nr. 648/2004:

5 - 15 % anionische Tenside, < 5 % nichtionische Tenside, < 5 % Polycarboxylate, Enzyme.

Weitere Inhaltsstoffe: Lösungsvermittler, Korrosionsinhibitoren.

Chemisch-physikalische Daten

Dichte	ca. 1,11 g/cm ³ / 20 °C / 1.013 hPa
Farbe	hellgelb
Flammpunkt	> 100 °C / Methode: DIN 51755 Part 1
Form	flüssig
pH	11 / 100 % / 20 °C
Viskosität, dynamisch	ca. 9 mPa*s / Methode: ISO 3219

Bestellinformation

Artikel	Lieferform	Art.-Nr.
thermosept X-tra 5 l KA	1/Kanister	127604
thermosept X-tra 10 l KA	1/Kanister	127605
thermosept Xtra 20 l KA	1/Kanister	127612
		PZN: 15192985
thermosept X-tra 200 l FA	1/Fass	127607
thermosept X-tra 500 l EC	1/Container	70001167

Anwendungshilfen

Anwendungshilfen	Art.-Nr.
Kanisterschlüssel für 5 + 10 l	135810

Umweltinformation

schülke stellt seine Produkte nach fortschrittlichen, sicheren und umweltschonenden Verfahren wirtschaftlich und unter Einhaltung hoher Qualitätsstandards her.

Gutachten und Information

Einen Überblick zum Produkt finden Sie im Internet unter www.schuelke.com.

Für individuelle Fragen:

Application Department

Telefon: +49 40 52100-666

E-Mail: info@schuelke.com



Die Schülke & Mayr GmbH ist im Besitz einer Herstellungs Erlaubnis nach §13 AMG Abs.1 und von GMP-Zertifikaten für Arzneimittel.

schülke Hauptsitz
Schülke & Mayr GmbH
Robert-Koch-Str. 2
22851 Norderstedt
Deutschland
Tel. +49 40 - 52100 - 0
Fax +49 40 - 52100 - 318
www.schuelke.com
info@schuelke.com